色彩規劃管理師職能基準

職能基準代碼		AVA2173-010v1							
職能基準名稱		職類							
(擇一填寫)		職業	色彩規劃管理師 (Color Planning and Managing)						
	職類別	藝文與景	/音傳播 / 視覺藝術	職類別代碼	AVA				
所屬	職業別	產品及服	裝設計師	職業別代碼	2173				
類別	行業別		设計服務、製造業(光電、紡織、印刷、CMF 等顏色材料等其他化學製品)	行業別代碼	C19 M74				
工作描述		應用領域	求端的色彩需求或規格,進行規劃、試作與管理色彩品質,以滿足需求端的色彩要求,可應用在設計、光電、色彩管理與 CMF 註等四大域,產業涵蓋如傳播、廣告、工商設計、文創產業或攝影、顯示、照明、出版、印刷、紡織、美容、化工原料、IC 設計等相關產業。 IF 為色彩(Color)、 材質(Materials)、 表面處理(Finish)縮寫						
基準級	 別	4	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,						

工作職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 溝通、 界定需求 端的色彩	T1.1 理解溝通 需求端的色彩 需求	O1.1.1 訪談紀錄及相 關附件	P1.1.1 理解及掌握色彩學的專有 名詞之內容概念及相關基礎應用 能力	4	K01 基礎色彩學 K02 色彩應用基礎知識 K03 基礎視覺傳達知識	S01 資料蒐集能力 S02 正確判讀資料與分析能力 S03 使用色彩體系標示色彩 S04 色光與色料混色知能 S05 有效的色彩識別與溝通能力
需求	T1.2 界定需求 端的色彩需求 T1.3 擬定色彩	01.2.1 需求分析文件 及必要附件 01.3.1 色彩規劃及相	P1.2.1 確實掌握正確色彩需求 P1.3.1 評估各類可行性方案	4	K04 色彩溝通 K05 色彩規劃實務	S06 使用色彩體系分析色彩 S07 色彩實務溝通能力
	規劃案	關文件初稿	P1.3.2 擇定最佳方案	4	KU3 C杉/州副具份	S08 色彩功能的評估與應用能力
T2 規劃與 試作	T2a.1 分析、 模擬、調校、 試作與測定色	O2a.1.1 目標(Target) 光電產品規格	P2a.1.1 確認目標產品規格 P2a.1.2 操作軟體或量測儀器·	4	K06 光量測原理 K07 色彩量測原理	S01 資料蒐集能力 S02 正確判讀資料與分析能力

工作職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	彩數據,確認	O2a.1.2 試作樣品	獲得色彩資訊/數據		K08 色彩量測標準	S09 分析問題能力
	目標光電產品 規格	O2a.1.3 色彩量測分 析報告	P2a.1.3 根據量測標準與統計技 術·分析色彩品質		K09 光電產品色彩原理	S10 理解標準規範的能力
	 (光電領域)				K10 光電產品色彩規格	S11 色彩量測儀器操作能力
	(万电铁场)	O2a.1.4 色彩品質分 析報告	P2a.1.4 確認樣品品質·符合需 求端的要求		K11 光電產品色彩校正方法	S12 光電產品色彩品質驗證能力
					K12 色彩校正的評估方法	S13 製作標準文件能力
					K13 質性研究方法	
	T2b.1 校正輸	O2b.1.1 輸出設備的	P2b.1.1 執行色彩打樣與輸出設		K07 色彩量測原理	S11 色彩量測儀器操作能力
	出設備 (色彩管理領域)	量測數據	備的調整與校正工作	4	K12 色彩校正的評估方法	S14 設備色彩調校能力
	T2b.2 管理生	O2b.2.1 設備色彩描	P2b.2.1 運用色彩管理系統,進		K14 色彩複製原理	S09 分析問題能力
	產過程	述檔	行色域空間轉換·維護色彩生產		K15 設備色彩特性描述	S13 製作標準文件能力
	(色彩管理領域)	O2b.2.2 系統性色彩 管理相關文件		4	K16 跨媒體色彩複製	S15 色彩管理能力
		O2b.2.3 試作品			K17 色彩管理流程	
	T2c.1 應用色	O2c.1.1 規格表	P2c.1.1 因應設計目標、材料、環	4	K18 色彩量測值之解讀與應	S04 色光與色料混色知能
	料特性調色打 樣,確認生產	O2c.1.2 確認後配方	境等因素變化・制定規格表・調整配方表・製作出符合設計規格		用	S05 有效色彩識別與溝通能力
	條,唯祕生産 配方表	單	的樣品		K19 色/材料基本認識	S09 分析問題能力
	(CMF 領域)	O2c.1.3 樣品			K20 影像處理	S11 色彩量測儀器操作能力
					K21 色彩計畫	S13 製作標準文件能力
						S16 設備色彩品質驗證能力

工作職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
						S17 材料選擇及應用能力
						S18 電腦模擬能力
T3 管理色	T3a.1 量測與	O3a.1.1 光電產品色	P3a.1.1 依據色彩量測原理與標		K06 光量測原理	
彩品質	分析目標光電	彩特性分析報告	準,正確分析光電產品色彩特		K07色彩量測原理	S02 正確判讀資料與分析能力
	產品色彩品質 (光電領域)	O3a.1.2 光電產品色 彩校正評估報告	性、執行與評估光電產品色彩校 正工作・以確保量測結果可靠度		ко8 色彩量測標準	S09 分析問題能力
	(兀龟识以) - -	杉仪止評位報告 03a.1.3 品質檢驗記	P3a.1.2 交付給客戶產品能夠滿	4	K09 光電產品色彩原理	S11 色彩量測儀器操作能力
		錄表	足客戶期望的品質標準	·	K10 光電產品色彩規格	S19 光電產品色彩調整能力
					K11 光電產品色彩校正方法	S20 光電產品色彩校正能力
					K12 色彩校正的評估方法	
					K22 品管基本概念	
	T3b.1 管理色	O3b.1.1 色彩首件輸	P3b.1.1 持續量測,獲得色彩生		K07 色彩量測原理	S10 理解標準規範的能力
	彩品質	出品質評估報告	產品質資訊		K08 色彩量測標準	S11 色彩量測儀器操作能力
	(色彩管理領域)	O3b.1.2 色彩管理品 質檢驗記錄表	P3b.1.2 根據色彩品質規範·持續評估色彩輸出品質·滿足需求	4	K17 色彩管理流程	S15 色彩管理能力
			端的品質標準		K22 品管基本概念	S21 有效評估色彩品質能力
	T3c.1 簽核確 認樣	O3c.1.1 打樣品簽回	P3c.2.1 交付給客戶打樣品能夠滿 足客戶期望的品質標準		K07 色彩量測原理	S04 色光與色料混色知能
	(CMF 領域)	O3c.1.2 承認書			 K08 色彩量測標準	S05 有效色彩識別與溝通能力
	(CIVII (只场)			4	 K19 色/材料基本認識	S10 理解標準規範的能力
					K22 品管基本概念	S11 色彩量測儀器操作能力
						S16 設備色彩品質驗證能力
	T3c.2 正式生	O3c.2.1 產品	P3c.2.1 持續評估色彩品質,滿足	4	K19 色/材料基本認識	S04 色光與色料混色知能
	產		色彩的生產品質			

工作職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	(CMF 領域)				K22 品管基本概念	S05 有效色彩識別與溝通能力

職能內涵(A=ability 能力 或 attitude 態度)

A01 策略性思考

A02 顧客導向

A03 美感

A04 壓力容忍

A05 謹慎細心

A06 應對不明狀況設法解決問題

A07 邏輯清晰

A08 熱忱

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件:
 - 大專畢業
 - 具色彩辨識敏銳度
 - 英文專有名詞理解能力