

機械組裝人員職能基準

職能基準代碼		MPM8201-001v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	機械組裝人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	機械組裝人員		職業別代碼	8201
	行業別	製造業 / 產業用機械設備維修及安裝業		行業別代碼	C3400
工作描述		依組織要求 ^{【註1】} 與組裝程序書進行機械組裝、測試及協助驗收作業。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 組裝 作業	T1.1 執行 領料作業	O1.1.1 領料表	P1.1.1 依據組織要求完成領料作業。 P1.1.2 確認所領料件規格與領料表相符。	3	K01 工程圖學 K02 量測知識	S01 識圖能力 S02 零組件檢驗能力
	T1.2 確認 部件組立 程序		P1.2.1 依據工作圖或組裝程序書，選用部件組立方法 並確認工作程序。	3	K03 材料學概論 K04 機件原理 K05 機械製造程序 ^{【註2】}	S03 夾治具製作 S04 標準元件及機構組裝與調整 S05 機械加工技術
	T1.3 機構 部件組立 及成品組 裝	O1.3.1 工作日報 O1.3.2 檢測紀錄表 O1.3.3 異常處	P1.3.1 依組立程序與需要，進行零組件清潔作業。 P1.3.2 使用所需元件 ^{【註3】} 及所對應工具進行組裝。 P1.3.3 檢查零件組合間隙，並選用適當量具或夾治具 ^{【註4】} ，進行準確度校驗及異常零件處理。 P1.3.4 選用周邊系統元件 ^{【註5】} 進行組裝。	3	K06 組立工作程序 K07 夾具與治具 K08 品質管理概念 K09 周邊系統元件概念	S06 周邊系統元件組裝 S07 異常研判與排除能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
		理單				
T2 功能測試及異常處理	T2.1 功能測試		P2.1.1 完成機構部件功能測試或驗證。 P2.1.2 測試成品功能。 P2.1.3 依驗收標準，協助進行成品測試。	3	K02 量測知識 K07 夾具與治具 K08 品質管理概念	S07 異常研判與排除能力 S08 測試治具操作 S09 功能檢測
	T2.2 異常狀況處理	O2.2.1 異常處理單	P2.2.1 依組裝及測試結果進行故障排除。 P2.2.2 記錄異常處理狀況及問題彙整。	3		

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。
- A03 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A04 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A05 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A06 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：(該項如無可免填)
 - 高中 (職) 以上機械相關科系畢業，或具 1 年以上相關工作經驗者，或機械相關訓練課程結訓學員。
- 其他補充說明：

說明與補充事項
• 【註 1】組織要求：如圖樣、BOM 表、製令或生產編號等。 • 【註 2】機械製造程序：如鉗工、鏜花、車床等。 • 【註 3】所需元件：包含緊固用標準元件、傳動元件及油氣壓元件等。 • 【註 4】量具或夾治具：如量規、分厘卡或其他量度儀器等。 • 【註 5】周邊系統元件：如簡易配線、軟硬體資訊處理元件、潤滑元件、冷卻系統元件及水屑處理元件等。