

生產設備工程助理職能基準

職能基準代碼		MEM8199-002v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	生產設備工程助理		
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	未分類其他生產機械設備操作人員		職業別代碼	8199
	行業別	製造業 / 電子及半導體生產用機械設備製造業		行業別代碼	C2928
工作描述		依據生產設備工程人員規劃，執行生產設備安全設置、安裝、測試、保養與檢修。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 安全 設置	T1.1 安全 維護		P1.1.1 依安全防護規劃，設置安全區及安全標示。 P1.1.2 依職業安全衛生相關規範，進行自主檢查。 P1.1.3 模擬運送動線及安裝配置。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 搬運及拆裝安全 K03 道路交通安全法規 K04 生產設備工作原理【註1】	S01 溝通協調能力 S02 安全標示設置 S03 生產設備安裝操作【註2】
T2 安裝 與測試	T2.1 生產 設備安裝		P2.1.1 依安裝流程，執行設備定位安裝。 P2.1.2 周邊設備配置、連接及安全檢查。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K04 生產設備工作原理	S01 溝通協調能力 S02 安全標示設置
	T2.2 生產 設備測試		P2.2.1 依工程人員指示進行開 / 關機程序及各項功能 操作測試。	3	K05 機構概論 K06 管線工程概論	S03 生產設備安裝操作 S04 工具儀表使用
	T2.3 協助 指導操作 程序		P2.3.1 協助工程人員進行各項功能操作指導。	3	K07 電子電路概論 K08 資訊網路概論	S05 安裝、操作與測試 S06 資訊網路設備操作 S07 資訊安全設定

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T3 保養與檢修	T3.1 保養與維護	O3.1.1 保養紀錄表	P3.1.1 依保養程序，進行生產設備維護與保養。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K04 生產設備工作原理 K05 機構概論 K06 管線工程概論 K07 電子電路概論 K08 資訊網路概論 K09 機電整合概論	S03 生產設備安裝操作 S04 工具儀表使用 S07 資訊安全設定 S08 生產設備保養 S09 故障檢修
	T3.2 常見問題排除	O3.2.1 服務紀錄表	P3.2.1 與業主溝通確認與記錄問題。 P3.2.2 運用現有維修保養手冊 ^{【註3】} 排除常見問題，並向業主說明與紀錄處理結果。 P3.2.3 視需求將問題回報給工程人員進行故障排除。			

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 親和力：對他人表現理解、友善、同理心、關心和禮貌，並能與不同背景的人發展及維持良好關係。

A02 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A03 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

A04 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A05 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A06 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

說明與補充事項

● 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：

- 高中 (職) 以上畢業。

● 其他補充說明：

- 【註 1】生產設備工作原理：生產設備在不同的系統動作過程或狀態中，存在的一組規則、基本前提、原則或定律；如電子電路的工作原理。
- 【註 2】生產設備安裝操作：依原廠手冊登載內容，進行生產設備安裝、操作或保養等特定程序的操作工作；如：電腦作業系統的安裝操作。

說明與補充事項

- 【註 3】手冊：包含原廠所附之安裝手冊、操作手冊、保養維修手冊等。