

半導體產業-製造-設備工程師職能基準

職能基準代碼		MEM3113-001			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	半導體產業-製造-設備工程師		
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	電機工程技術員		職業別代碼	3113
	行業別	製造業 / 產業用機械設備維修及安裝業		行業別代碼	C3400
工作描述		1. 維護機台的正常運作，例行性與預防性保養。 2. 瞭解機台各部位的運作原理，學習故障排除。 3. 能夠根據產線及製程需求，進行機台的調整與改裝。 4. 支援教育訓練、成本降低相關任務。			
基準級別					

工作職責	工作任務	工作 產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1	T1.1 熟悉電路與機件結構，執行機台基本保養與點檢。(基礎/進階)		P1.1 能夠善用工具快速完成機台例行性維護。(基礎/進階)		K01 電路學基本知識	S01 技術文件寫作能力
			P1.2 能夠善用工具快速完成機台故障排除。(基礎/進階)		K02 機械常識	S02 機台維護能力
			P1.3 能夠以標準化步驟完成機台維護與保修。(基礎/進階)		K03 半導體設備知識	S03 故障排除能力
	T1.2 瞭解機台各部位的運作原理，判讀機台電路圖，改善操作手冊，維護機台。(基礎/進階)		P1.4 有效掌握機台運作原理，訂定合理可行的維修流程。(基礎/進階)		K04 電控與真空系統原理	S04 電控系統改造能力 S05 機電整合

工作職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.3 產線機台設備異常收據收集分析及改善，提昇機台能力。(基礎/進階) T1.4 量產設備維護與故障排除，發掘機台是否有潛在問題。(基礎/進階) T1.5 依製程需求提出機台改裝方向及說明。(基礎/進階) T1.6 溝通產線需要的機台功能及製程需求，進行機台的調整與改裝。(基礎/進階) T1.7 製程機台功能制定與確立。(基礎) T1.7 規劃、執行更		P1.5 能夠依據製程需求，選用最佳功能升級與改機方案。(基礎/進階)			

工作職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	新製程機台功能制定與確立。(進階) T1.8 產線新機種作業參數建立及參數檔案管理。(基礎/進階) T1.9 維護機台的正常運作，執行機件更換，功能增修。(基礎/進階) T1.10 協調外援維修，second source 機件備料。(基礎/進階) T1.11 執行機台歲修與機台功能升級。(基礎) T1.11 規劃、實施與督導機台歲修與機					

工作職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	台功能升級。(進階) T1.12 執行教育訓練工作。(基礎/進階)					

職能內涵 (A=attitude 態度)
A01 自我學習 A02 溝通協調 A03 刻苦耐勞 A04 細心積極 A05 簡報技巧 (進階)

說明與補充事項
- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件： - 學歷：專科、大學以上(基礎工程師)；大學以上(進階工程師) - 科系：機械、電機相關科系 - 基準更新紀錄 - 因應 2017/05/25 公告職能基準品質認證作業規範修訂版，將原「入門水準」內容移至「說明與補充事項」/【建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件】。 - 其他補充說明 - 職能級別之主要目的，在於透過級別標示，區分能力層次以做為培訓規劃的參考。本項職能基準發展之初並未訂定職能級別，但有分別依工作任務、行為指標、職能內涵分基礎與進階工程師。 - 根據彙收資料，此處之職能內涵 A 意指「能力(ability)」。 - 根據彙收資料，此職能基準無工作產出。

說明與補充事項
根據彙收資料，此處之行為指標、職能內涵 K、S 並沒有再針對任務細分。